三遠南信地域 新技術・新工法商談会 ｗｉｔｈ ＴＨＫ

エントリーシート

実施日：2022年3月17日（木）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| フリガナ |  | | | 商談No | |  | | 商談  時間 |  |
| 会社名 |  | | |
| 所在地 | 〒 |  | | 代表者名 | |  | | | |
|  | | | 創　業 | | 年　　　　月 | | | |
| 資本金 | | 万 円 | | | |
| ＵＲＬ |  | | | 従業員 | | 人 | | | |
| ＴＥＬ |  | | | ＦＡＸ | |  | | | |
| 自　社  事業内容 |  | | | | | | | | |
| 自社技術・  製品の特徴 |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| 主要設備 | 設備名 | | メーカー・型式 | | | | | | 台　数 |
| 1 | |  | | | | | |  |
| 2 | |  | | | | | |  |
| 3 | |  | | | | | |  |
| 4 | |  | | | | | |  |
| 5 | |  | | | | | |  |
| 6 | |  | | | | | |  |
| 7 | |  | | | | | |  |
| 主要取引先  （３社） |  | | | | ＴＨＫ関連取引先（商社含）  ※主要取引先と  重複する場合は  主要取引先を優先 | |  | | |
|  | | | |  | | |
|  | | | |  | | |
| 認証取得 | ・ | | | | | | | | |
| ・ | | | | | | | | |
| ・ | | | | | | | | |
| 海外生産  拠　点 | 国名（地域）  ・  ・ | | | | 輸出実績 | | 国名（地域） | | |

**＜担当者連絡先＞**※商談可否の連絡やエントリーシートの修正対応等に関してご担当者様へご連絡いたします。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 所　属  役　職 |  | 氏　名 |  |
| ＴＥＬ  （直通） |  | E-mail  （必須） |  |

**商　談　シ　ー　ト**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **テーマNo.（　　　　）** | | ←別紙提案テーマ（ニーズ）一覧の対応する番号を記入ください |
| 商談  カテゴリ  該当するものに〇 | ①販売したい（製品、商材）　　②購入したい（同左）  ③受託したい（業務：設計、製造、品証、サービス、その他）　④委託したい（同左）  ⑤共同開発したい　⑥情報交換したい（製品、技術）  ⑦技術ノウハウを求めたい（設計技術、製造技術　など）  ⑧その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | |
| 提案／  商談内容 | 画像・図などを用い、提案について具体的に説明してください | |
| セールス  ポイント  （製造可能な  精度/材質等） |  | |
| 問題点（課題）と対応方法 |  | |
| 開発進度 | 2021年2月現在  □　アイデア段階　□　試作/実験段階　□　開発完了段階　□　製品化完了段階 | |

**※　ご提出の際にこの欄は削除してください　※**

**【提出・問合先】**

「三遠南信地域　新技術・新工法商談会with THK」事務局

浜松商工会議所　産業振興部　工業振興課　古田・髙木

TEL：053-452-1116　　 FAX：053-459-3535

▶E-mail：kogyo@hamamatsu-cci.or.jp

* ご記入いただいた内容は、当事業の参加者把握に利用するほか、事務連絡や情報提供のために利用する

ことがありますが、第三者に公開するものではありません。

三遠南信地域 新技術・新工法商談会 ｗｉｔｈ ＴＨＫ

エントリーシート　（記入見本）

実施日：2022年3月17日（木）

記入

しない

記入

しない

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| フリガナ | ＊＊コウギョウ | | | 商談No | |  | | 商談  時間 |  |
| 会社名 | 〇〇工業（株） | | |
| 所在地 | 〒 | 432-8501 | | 代表者名 | | 浜松　太郎 | | | |
| 静岡県浜松市中区東伊場2-7-1 | | | 創　業 | | 1893年4月 | | | |
| 資本金 | | 100万円 | | | |
| ＵＲＬ | [http://\*\*\*\*\*\*\*.com](http://*******.com) | | | 従業員 | | 50人 | | | |
| ＴＥＬ | 053-XXX-XXXX | | | ＦＡＸ | | 053-XXX-YYYY | | | |
| 自　社  事業内容 | ・精密機械加工(自動車製造設備、半導体製造装置部品など)  ・電子機器組立（OEM製品）  ・システム開発・設計開発 | | | | | | | | |
| 自社技術・  製品の特徴 |  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| 主要設備 | 設備名 | | メーカー・型式 | | | | | | 台　数 |
| 1　横型マシンニングセンタ | | ○○機械，HMB50，1000×800×850 | | | | | | ２台 |
| 2 | |  | | | | | |  |
| 3 | |  | | | | | |  |
| 4 | |  | | | | | |  |
| 5 | |  | | | | | |  |
| 6 | |  | | | | | |  |
| 7 | |  | | | | | |  |
| 主要取引先  （３社） | \*\*\*\*（株） | | | | ＴＨＫ関連取引先（商社含）  ※主要取引先と  重複する場合は  主要取引先を優先 | |  | | |
| \*\*\*\*\*\*\*（株） | | | |  | | |
|  | | | |  | | |
| 認証取得 | ・ISO\*\*\*\* | | | | | | | | |
| ・ | | | | | | | | |
| ・ | | | | | | | | |
| 海外生産  拠　点 | 国名（地域）  ・インドネシア  ・タイ | | | | 輸出実績 | | 国名（地域）  ・メキシコ  ・カナダ | | |

**＜担当者連絡先＞**※商談可否の連絡やエントリーシートの修正対応等に関してご担当者様へご連絡いたします。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 所　属  役　職 | 営業技術部  第１営業技術課長 | 氏　名 | 商工 花子 |
| ＴＥＬ  （直通） | 053-XXX-ZZZZ | E-mail  （必須） | \*\*\*\*@\*\*\*\*.jp |

**商　談　シ　ー　ト**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **テーマNo.（　１　）** | | ←提案テーマ（ニーズ）一覧の対応する番号を記入ください |
| 商談  カテゴリ  該当するものに〇 | ①販売したい（製品、商材）　　②購入したい（同左）  ③受託したい（業務：設計、製造、品証、サービス、その他）　④委託したい（同左）  ⑤共同開発したい　⑥情報交換したい（製品、技術）  ⑦技術ノウハウを求めたい（設計技術、製造技術　など）  ⑧その他（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　） | |
| 提案／  商談内容 | 画像・図などを用い、提案について具体的に説明してください  ・なるべく、Ａ４用紙１枚に収まるように作成  ください。    ・規定のフォーマットを変えないでください。  　どうしても変更したい場合は、事務局へ  　ご相談ください。  ★但し、【提出・問合先】欄以下を削除して  　枠を広げていただくのはＯＫです  ・他のデータからの貼り付けは文字化けの  可能性が高いので必ず図として貼り付けて  　ください。  ・必ずプリントアウトした状態でご確認くだ  さい。図形の中の文字が途中で切れている  ことが多いです。  ・ＴＨＫ社から事前に提示されている提案  テーマに対応する貴社の技術シーズの  嬉しさ売りを判りやすく説明してください。  ・他社にない優位性が一目でわかるように  　ポイントのみ箇条書きで記入ください。  ・一般的な会社紹介・製品概要、及び製品の  　メカニズム説明など、長文による詳細説明  　は絶対に避けてください。  ・図・ポンチ絵・写真等を極力取り入れて、  　よりイメージを伝えやすくする工夫をして  ください。 | |
| セールス  ポイント  （製造可能な  精度/材質等） | ・板厚（0.5㎜～1.5㎜）  **★極力具体的な項目と数字で**  **記入** | |
| 問題点（課題）と対応方法 | ・板厚0.5㎜より下は材質変更が必要  ・熱処理、表面処理は社外対応となる  **★提案内容の開発進度を選択** | |
| 開発進度 | 2021年2月現在  ■　アイデア段階　□　試作/実験段階　□　開発完了段階　□　製品化完了段階 | |